

フォーム(泡)とミスト(霧)で粉じんを防ぐ

# 切削機粉じん防止システム

NETIS登録番号 (CB-090020-A)

## 環境にやさしい路面切削を実現

フォームとミストで切削廃材を包み込み、発生する粉じんを最小限に抑えます。

### ステップ1

- ・切削面にフォームを散布
- ・切削ドラム内の粉じん抑制



切削ドラムの前方舗装面上に粉じん防止剤を混ぜたフォームを散布し、ドラム内に取り込む事により発生する粉じんを抑制します。

### ステップ2

- ・積込み時にフォームを散布
- ・ベルコン内部の粉じん抑制



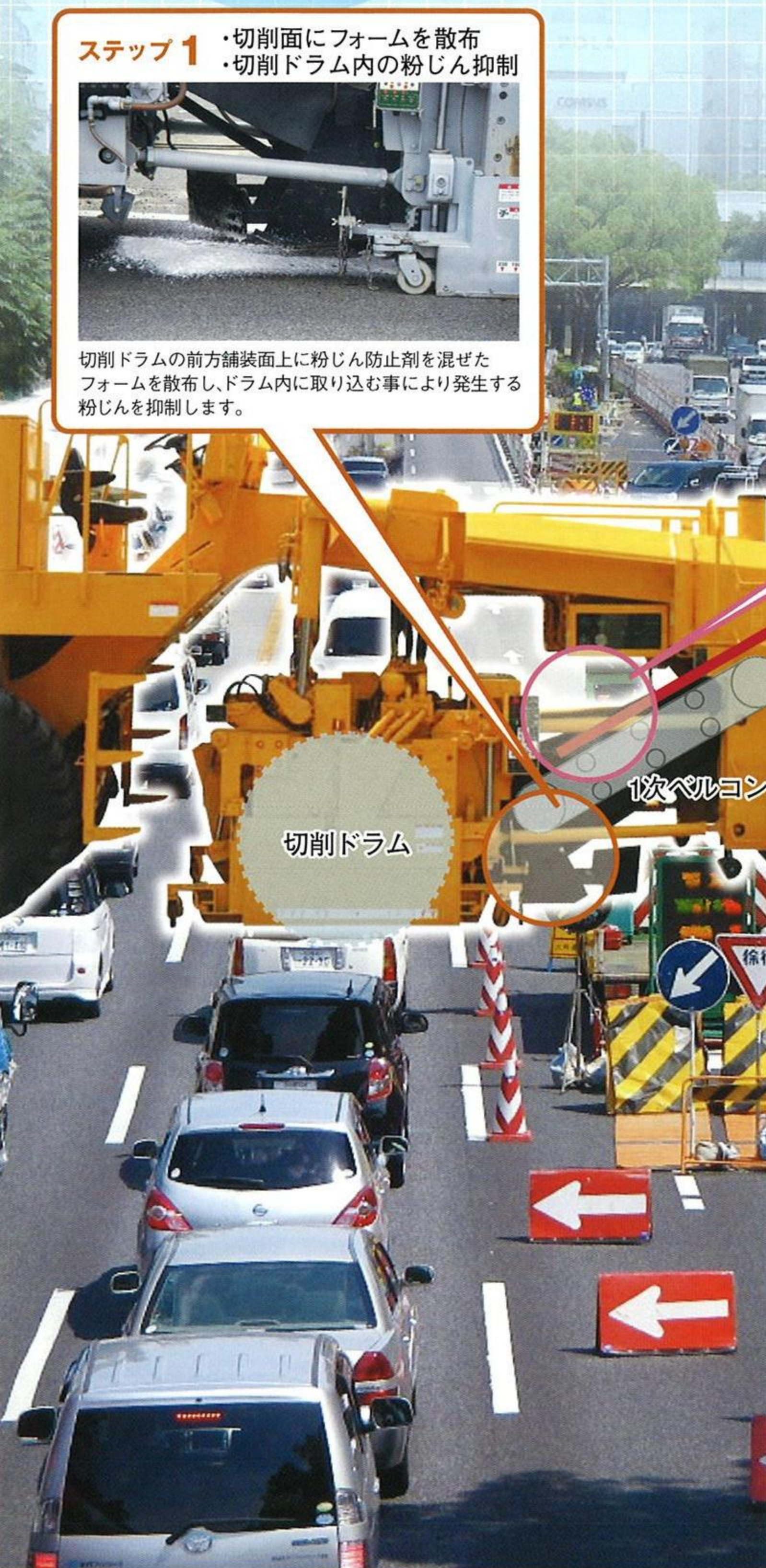
1次ベルコン積込み部にフォームを散布し、発生する粉じんを取り込む事により、抑制します。

### ステップ3

- ・乗り継ぎ部にミストを噴霧



乗り継ぎベルコン部に特殊ミストを噴霧し、浮遊する粉じんを包み込む事により抑制します。



切削ドラム

1次ベルコン

2次ベルコン



# 粉じん対策の流れ

3つのステップで切削作業中の粉じんを防止。



## 稼働状況

効果は抜群。粉じん対策で環境にやさしい施工。

### 対策済

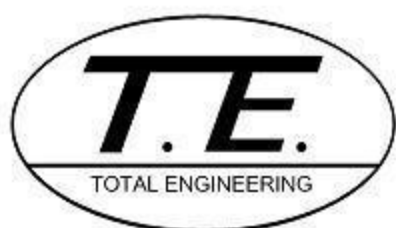


粉じん対策をした施工

### 未対策



粉じん未対策での施工



株式会社 トータルエンジニアリング

本社 大阪府枚方市岡山手町2番9号  
TEL 072-845-0339  
FAX 072-845-0020

京阪事業所 大阪府枚方市大峰元町2丁目10-1  
TEL 072-808-5588  
FAX 072-808-5599

奈良営業所 奈良県天理市備前町228番1  
TEL 0743-66-2788  
FAX 0743-66-2788

神奈川営業所 神奈川県厚木市愛甲2457  
TEL 046-290-2633  
FAX 046-290-2635